

RAITECH®

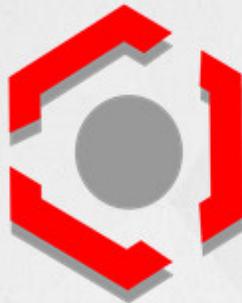
let's be safe!

Para sistemas de vapor sobre calentado.



MX
HECHO EN
MÉXICO

RAITECH®
NOX
TM
TECHNOLOGY



RAITECH®

HEXA:GRAF® NOX

RSI / RS / SI / S

GFA
GASKET
FABRICATORS
ASSOCIATION

www.raitech.mx

EN FAVOR DE LA
COMPETITIVIDAD
NO
Corrupción

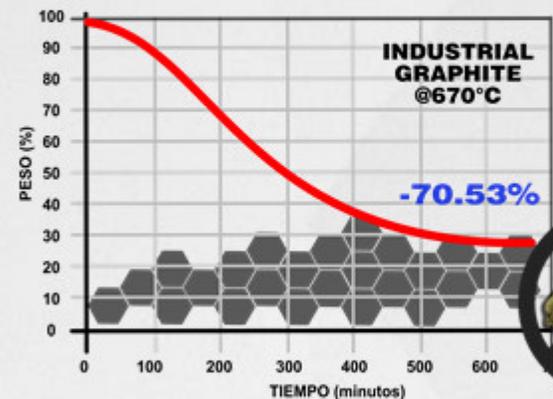
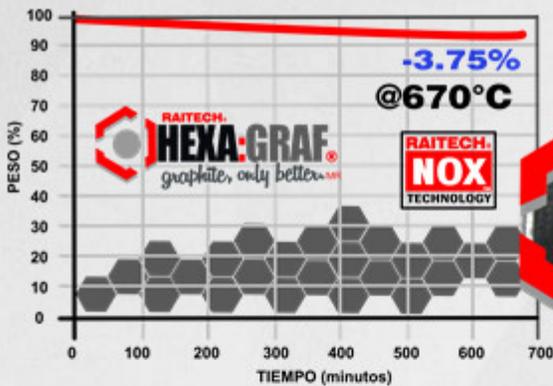
TECNOLOGIA RAITECH® NOX

La tecnología RAITECH® NOX le permite a los materiales fabricados con esta, resistir más la oxidación natural causada por altas temperaturas en el contenido de carbón que se encuentra pegado en las estructuras a formas del grafito.

Con nuestra tecnología NOX hemos minimizado la porosidad natural del grafito usando aditivos que cubren las moléculas de carbón minimizando así su oxidación en comparación de los grafitos comunes en el mercado. Lo que se traduce en mayor seguridad y más tiempo en la aplicación, logrando de esta manera disminuir los costos y aumentar la producción.



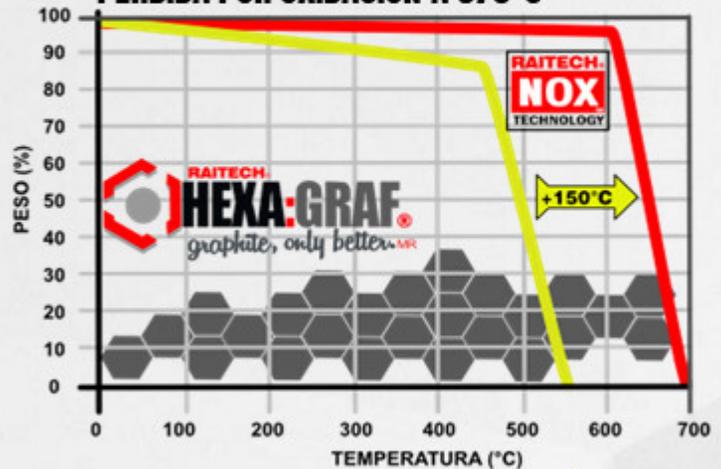
TECNOLOGIA RAITECH® NOX PERDIDA POR OXIDACION A 670°C



GRADOS DE GRAFITO HEXA:GRAF®

Propiedades	HEXAGRAF M2	HEXA:GRAF P3	HEXA:GRAF NOX
Perdida de Peso (680°C), %/hr	< 15	< 12	< 4
Resistencia Tensil, psi	> 600	> 700	> 725
Halogenos totales, ppm	< 300	< 50	< 310
Fluor, ppm	< 30	< 10	< 10
Cloro, ppm	< 50	< 40	< 40
Azufre, ppm	< 600	< 120	< 100
Cenizas, %	< 2.0	< 1.0	< 2
Carbon, %	98	99	99.5

PERDIDA POR OXIDACION A 670°C



RAITECH®
 lo hicimos fácil pensando en ti.



JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO INTERIOR Y EXTERIOR EN ACERO INOX 316L.

LA JUNTA DE GRAFITO DE BAJA OXIDACIÓN.

El estilo HEXAGRAF® NOX RSI cuenta con una espiral en acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*) y HEXAGRAF® NOX como material de sellado, nuestro HEXAGRAF® NOX es un material basado en grafito expandido que a través de nuestra tecnología NOX, es mas resistente a la oxidación, además posee un anillo centrador exterior de acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*), el anillo también es usado para una compresión calibrada, Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo HEXAGRAF® NOX RSI cuenta con un anillo interno de refuerzo para prevenir el enrollamiento de la junta.

El estilo HEXAGRAF® NOX RSI tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión optima de 0.130".

RAITHERM® HEXAGRAF® NOX RSI son fabricadas con un tipo UNI-BODY donde todas las partes metálicas son del mismo material.

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

SOLICITA TUS JUNTAS COMO:
HEXAGRAF® NOX RSI (METAL A UTILIZAR),
DIAMETRO Y CLASE



para bridas Raised Face

Limites de operación
-194°C a +600°C | 6,300psi

OTRAS OPCIONES DE ALEACIONES DISPONIBLES:

Metal	Rango de Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Acero al carbón	-40°C	+540°C	CS
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20
Hastelloy® B2	-185°C	+1,090°C	HASTB
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® 625	-100°C	+1,090°C	INC625
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	MON
Nickel 200	-195°C	+760°C	NI
Titanio	-195°C	+1,090°C	TI



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.



JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO EXTERIOR EN ACERO INOX 316L.

LA JUNTA DE GRAFITO DE BAJA OXIDACIÓN.

El estilo HEXAGRAF® NOX RS cuenta con una espiral en acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*) y HEXAGRAF® NOX como material de sellado, nuestro HEXAGRAF® NOX es un material basado en grafito expandido que a través de nuestra tecnología NOX, es mas resistente a la oxidación, además posee un anillo centrador exterior de acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*), el anillo también es usado para una compresión calibrada, Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo HEXAGRAF® NOX RS tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión optima de 0.130".

RAITHERM® HEXAGRAF® NOX RS son fabricadas con un tipo UNI-BODY donde todas las partes metálicas son del mismo material.

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

***NOTA: LAS JUNTAS MAYORES A 24" SE RECOMIENDA USAR EL ESTILO RAITHERM® RSI.

SOLICITA TUS JUNTAS COMO:
RAITHERM® RS (METAL A UTILIZAR),
DIAMETRO Y CLASE

RAITECH®
lo hicimos fácil pensando en ti.



para bridas Raised Face

Limites de operación
-194°C a +750°C | 6,300psi

OTRAS OPCIONES DE ALEACIONES DISPONIBLES:

Metal	Rango de Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Acero al carbón	-40°C	+540°C	CS
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20
Hastelloy® B2	-185°C	+1,090°C	HASTB
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® 625	-100°C	+1,090°C	INC625
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	MON
Nickel 200	-195°C	+760°C	NI
Titanio	-195°C	+1,090°C	TI



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.

www.raitech.mx



NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.



www.raitech.mx