

RAITECH®

Para sistemas de escapes y gases.
RAITHERM® RSI 3" 150# 316L

750°C - 6000PSI

RAITHERM® RS 3" 150# 316L

750°C - 6000PSI

MX
HECHO EN
MÉXICO

B16.20

RAITECH®

RAI:THERM®

RSI / RS / SI / S

*let's be
safe!*

RAITECH® RAITHERM® RSI

JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO INTERIOR Y EXTERIOR EN ACERO INOX 316L.

LA JUNTA PARA ALTAS TEMPERATURAS

El estilo RAITHERM® RSI cuenta con una espiral en acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*) y RAITHERM® 950 como material de sellado, nuestro RAITHERM® 950 es un material basado en minerales resistentes a la oxidación hasta temperaturas de 1000°C, además posee un anillo centrador exterior de acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*), el anillo también es usado para una compresión calibrada, Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo RAITHERM® RSI cuenta con un anillo interno de refuerzo para prevenir el enrollamiento de la junta.

El estilo RAITHERM® RS tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión optima de 0.130".

RAITHERM® RS son fabricadas con un tipo UNI-BODY donde todas las partes metálicas son del mismo material.

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

SOLICITA TUS JUNTAS COMO:
RAITHERM® RSI (METAL A UTILIZAR),
DIAMETRO Y CLASE



para bridas Raised Face

Limites de operación
+750°C | 6,300psi

OTRAS OPCIONES DE ALEACIONES DISPONIBLES:

Metal	Rango de Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Acero al carbón	-40°C	+540°C	CS
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20
Hastelloy® B2	-185°C	+1,090°C	HASTB
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® 625	-100°C	+1,090°C	INC625
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	MON
Nickel 200	-195°C	+760°C	NI
Titanio	-195°C	+1,090°C	TI



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias. Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.



JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO EXTERIOR EN ACERO INOX 316L.

LA JUNTA PARA ALTAS TEMPERATURAS

El estilo RAI:THERM® RS cuenta con una espiral en acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*) y RAI:THERM® 950 como material de sellado, nuestro RAI:THERM® 950 es un material basado en minerales resistentes a la oxidación hasta temperaturas de 1000°C, además posee un anillo centrador exterior de acero inoxidable 316L estándar (*otras aleaciones disponible bajo consulta*), el anillo también es usado para una compresión calibrada, Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo RAI:THERM® RS tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión optima de 0.130".

RAI:THERM® RS son fabricadas con un tipo UNI-BODY donde todas las partes metálicas son del mismo material.

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

*****NOTA: LAS JUNTAS MAYORES A 24" SE RECOMIENDA USAR EL ESTILO RAI:THERM® RSI.**

**SOLICITA TUS JUNTAS COMO:
 RAI:THERM® RS (METAL A UTILIZAR),
 DIAMETRO Y CLASE**



para bridas Raised Face

**Limites de operación
 +750°C | 6,300psi**

OTRAS OPCIONES DE ALEACIONES DISPONIBLES:

Metal	Rango de Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Acero al carbón	-40°C	+540°C	CS
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20
Hastelloy® B2	-185°C	+1,090°C	HASTB
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® 625	-100°C	+1,090°C	INC625
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	MON
Nickel 200	-195°C	+760°C	NI
Titanio	-195°C	+1,090°C	TI



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.

RAITECH® **RAI:THERM®** **RSI / RS / SI / S**

NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.

RAITECH®
CONSUME LO
HECHO EN MÉXICO.



www.raitech.mx