

RAITECH®



RAITECH®
RAI-FLON®
let's be safe!
RSI®



www.raitech.mx



RAITECH® RAI:FLON® RSI

JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO INTERIOR Y EXTERIOR EN ACERO INOX 316L.

LA JUNTA ALIMENTICIA Y QUIMICA.

El estilo RAI:FLON® RSI cuenta con una espiral en acero inoxidable 316L y un material de relleno en RAI:FLON® 2400s, este conjunto se conoce como elemento sellante, además posee un anillo centrador exterior de acero inoxidable 316L para garantizar la máxima pureza en plantas alimenticias, el anillo también es usado para una compresión calibrada, Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo RAI:FLON® RSI cuenta con un anillo interior en acero inoxidable 316L como estándar (otras aleaciones bajo consulta), que ayuda a limitar la compresión y evitar el "Buckling" o enrollamiento al interior.

El estilo RAI:FLON® RSI tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión optima de 0.130".

El anillo exterior fabricado en acero inoxidable 316L estándar (otras aleaciones bajo consulta) que facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

SOLICITA TUS JUNTAS COMO:

RAIFLON® RSI (METAL A UTILIZAR), DIAMETRO Y CLASE

ESTILO RS PUEDE SER FABRICADO BAJOO RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.



**THE NEW
CHEMICAL &
FOOD GRADE
GASKET**

para bridas Raised Face



**Limites de operación
-194°C hasta +288°C | 6,000psi**

OTRAS OPCIONES DE ALEACIONES DISPONIBLES:

Metal	Rango de Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Acero al carbón	-40°C	+540°C	CS
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20
Hastelloy® B2	-185°C	+1,090°C	HASTB
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® 625	-100°C	+1,090°C	INC625
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	MON
Nickel 200	-195°C	+760°C	NI
Titanio	-195°C	+1,090°C	TI

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

MATERIALES DE CONSTRUCCION:



Materiales Anillo Centrador:

- Inconel - 304
- Incoloy - 316L
- Monel - 310
- Titanio - 317
- Duplex - 321
- Otros - 347 bajo consulta.



Metal de la espiral:

- 304 - Inconel
- 316L - Incoloy
- 310 - Monel
- 317 - Titanio
- 321 - Duplex
- 347 - Otros bajo consulta.

Material de Sellado:

RAIFLON® 2400S



Materiales Anillo Interior:

- Igual al material de la espiral

COMO ORDENAR RAIFLEX® RSi:



Tipo de Junta:
RAIFLON® RSi

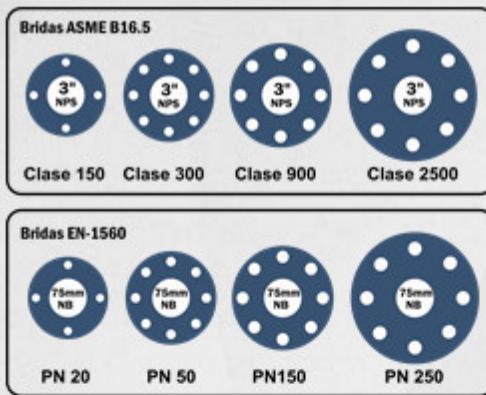


Metal Espiral :
eg. 304



NPS - Diametro Nominal y Clase:
eg. 2" 150# (ASME B16.20)
eg. DN40 PN20 (DIN-EN1560)

****Si las bridas son slip-on favor de indicarlo en su pedido ya que las medidas cambian.
 **Para juntas ASME B16.47 o mayores a 24" debe indicar la serie de la brida "A" o "B", o si son API.
 Los anillos interiores se suministran del mismo metal que la espiral.



Que es la "Clase" de una junta?

La clase de las bridas indican las dimensiones según la presión de trabajo por diseño, para soportar las presiones de trabajo a diferentes temperaturas.

Una junta de 3" NPS (Diámetro Nominal de la Tubería) tiene diferentes diámetros de barrenos y diámetros externos dependiendo de la clase de la brida. Esto hace de suma importancia contar con este dato al ordenar sus juntas.

Identifica tus bridas, antes de ordenar las juntas.

Es importante identificar la norma de cada brida, para garantizar un sellado exitoso, aun cuando algunas normas son intercambiables, las dimensiones varían un poco, pudiendo afectar el sellado ideal.



**NPS 1" - 600#
ASME B16.5**

RAI:FLON® RSI-C

RAITECH®
TE GUSTARIA
PERSONALIZAR
TUS JUNTAS?



Identifica tus juntas por línea o equipo

Identifica tus juntas con el torque de instalación.

Identifica tus juntas con numero de ítem o proyecto.

DIMENSIONES



DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.5

NPS	DII				DIS						DES				DEA				
	150-300#	400-600#	900#	1500-2500#	150-300#	400#	600#	900#	1500#	2500#	150-600#	900-2500#	150#	300#	400#	600#	900#	1500#	2500#
1/2	14.2	14.2	14.2	14.2	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	31.8	31.8	47.8	54.1	54.1	54.1	63.5	63.5	69.9
3/4	20.6	20.6	20.6	20.6	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	39.6	39.6	57.2	66.8	66.8	66.8	69.9	69.9	76.2
1	26.9	26.9	26.9	26.9	31.8	31.8	31.8	31.8	31.8	31.8	47.8	47.8	66.8	73.2	73.2	73.2	79.5	79.5	85.9
1-1/4	38.1	38.1	38.1	33.3	47.8	47.8	47.8	39.6	39.6	39.6	60.5	60.5	76.2	82.6	82.6	82.6	88.9	88.9	104.9
1-1/2	44.5	44.5	44.5	41.4	54.1	54.1	54.1	47.8	47.8	47.8	69.9	69.9	85.9	95.3	95.3	95.3	98.6	98.6	117.6
2	55.6	55.6	55.6	52.3	69.9	69.9	69.9	58.7	58.7	58.7	85.9	85.9	104.9	111.3	111.3	111.3	143	143	146.1
2-1/2	66.5	66.5	66.5	63.5	82.6	82.6	82.6	69.9	69.9	69.9	98.6	98.6	124	130.3	130.3	130.3	165.1	165.1	168.4
3	81	81	78.7	78.7	101.6	101.6	101.6	92.2	92.2	92.2	120.7	120.7	136.7	149.4	149.4	149.4	168.4	174.8	196.9
4	106.4	102.6	102.6	99.7	127	120.7	120.7	120.7	117.6	117.6	149.4	149.4	174.8	181.1	177.8	193.8	206.5	209.6	235
5	131.8	128.3	128.3	124.5	155.7	147.6	147.6	147.6	143	143	177.8	177.8	196.9	215.9	212.9	241.3	247.7	254	279.4
6	157.2	154.9	154.9	147.3	182.6	174.8	174.8	174.8	171.5	171.5	209.6	209.6	222.3	251	247.7	266.7	289.1	282.7	317.5
8	215.9	205.7	196.9	196.9	233.4	225.6	225.6	222.3	215.9	215.9	263.7	257.3	279.4	308.1	304.8	320.8	358.9	352.6	387.4
10	268.2	255.3	246.1	246.1	287.3	274.6	274.6	276.4	266.7	270	317.5	311.2	339.9	362	358.9	400.1	435.1	435.1	476.3
12	317.5	307.3	292.1	292.1	339.9	327.2	327.2	323.9	323.9	317.5	374.7	368.3	409.7	422.4	419.1	457.2	498.6	520.7	549.4
14	349.3	342.9	320.8	320.8	371.6	362	362	355.6	362	na	406.4	400.1	450.9	485.9	482.6	492.3	520.7	577.9	na
16	400.1	389.9	374.7	368.3	422.4	412.8	412.8	412.8	406.4	na	463.6	457.2	514.4	539.9	536.7	565.2	574.8	641.4	na
18	449.3	438.2	425.5	425.5	474.7	469.9	469.9	463.6	463.6	na	527.1	520.7	549.4	596.9	593.9	612.9	638.3	704.9	na
20	500.1	489	482.6	476.3	525.5	520.7	520.7	520.7	514.4	na	577.9	571.5	606.6	654.1	647.7	682.8	698.5	755.7	na
24	603.3	590.6	590.6	577.9	628.7	628.7	628.7	628.7	616	na	685.8	679.5	717.6	774.7	768.4	790.7	838.2	901.7	na

** MEDIDAS EN MILIMETROS

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS 1/2 a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS 1/2 a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS 1/2 a NPS 2-1/2 (Use Clase 1500)



NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.

RAITECH®
CONSUME LO
HECHO EN MEXICO.

