

RAITECH® SUPRA:FLEX® 30RIF

RAITECH.
=PROFESSIONAL GRADE=
es no dejar de producir, por un empaque!™

Página 1/2



Grade X
120bar | 290°C

MINIMA RELJACION EN OPERACION.

**SUPERIOR
HIGH STRENGTH
GASKET MATERIAL**

RAITECH.
**RAIGLASS®
INDUSTRIAL
FIBERGLASS**

=NON-ASBESTOS GASKETS & SHEETS=

**Un material para aplicaciones
mas demandantes.**

SUPRA:FLEX® 30RIF es una lamina flexible premium y multiusos, fabricada con una mezcla de fibras **ARA:MAX SD®** y **RAIGLASS®**, así como fibras bio-solubles, utilizando NBR como aglutinante y aditivos especiales, su proceso de calandrado de ultima tecnología resulta en un espesor uniforme a lo largo de la lamina asegurando una alta calidad en el producto terminado, la mezcla especial de fibras y elastómero NBR brinda una inigualable flexibilidad que ayuda a facilitar el corte y minimizar desperdicios, así mismo su mejorada compresibilidad le ayuda a conformarse mas fácilmente a las superficies de sellado proveyendo un sellado firme contra el fluido. Cuenta con película **anti-adherente PK567** para una fácil remoción.

SUPRA:FLEX® 30RIF es recomendado para el sellado de derivados del petróleo, agua, vapor saturado, gases, solventes alifáticos y clorados, refrigerantes y productos químicos en general. Así como también puede trabajar en contacto con álcalis concentrados y ácidos moderados.

Beneficios:

- Sellado uniforme y duradero.
- Multipropósito.
- Ayuda a reducir los ítems en stock.

**Cumple los
requisitos:**

**BS 7531
Grade X**

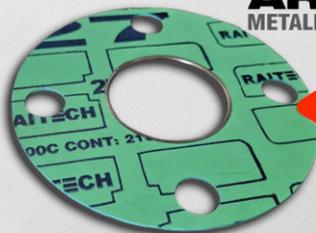
Usos mas comunes:



**CON
PELICULA PK567
ANTI-ADHERENTE**

DGK®
Kits dielectricos

RAITECH.
ARM:TECH®
METALLIC ARMOUR GASKETS



**ANILLO
INTERIOR 316L**



"TODOS LOS MATERIALES VIENEN DEBIDAMENTE MARCADOS CON LA MARCA Y ESTILO CORRESPONDIENTE, NO SURTIMOS MATERIALES SIN MARCA"

www.raitech.mx

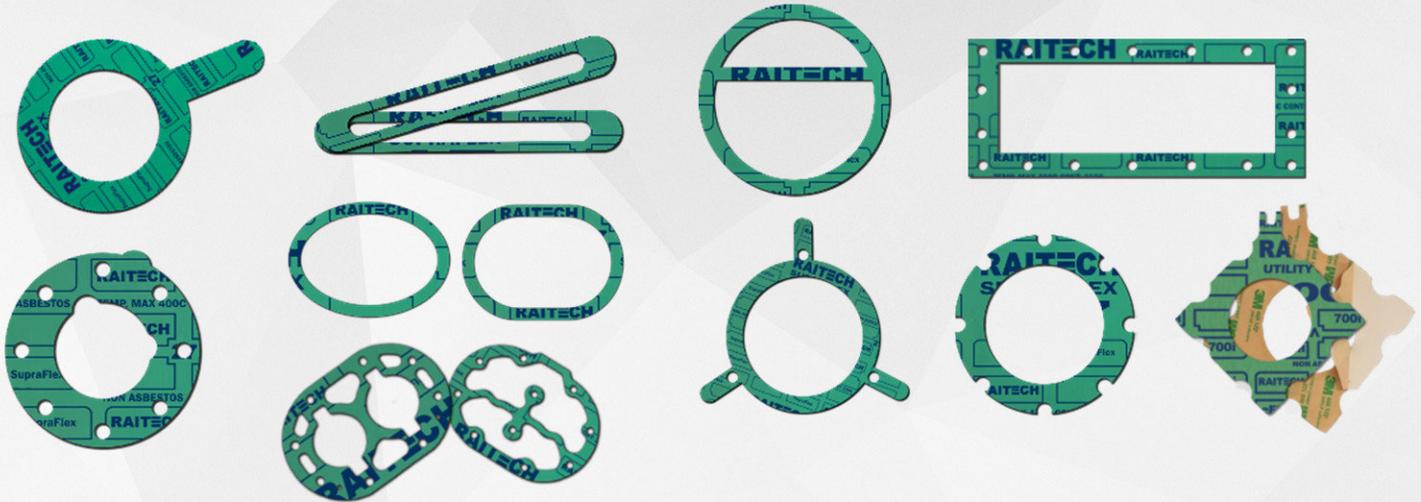
GFA
GASKET
FABRICATORS
ASSOCIATION

EN FAVOR DE LA
COMPETITIVIDAD



Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.

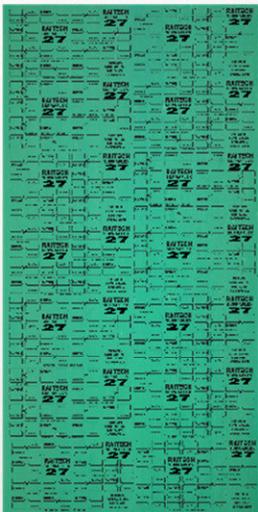
para los que saben que su tiempo es mas valioso que cortar un empaque.



RAITECH®
=PROFESSIONAL GRADE=
es no dejar de producir, por un empaque!™

[Tablas de torque y compatibilidades químicas.](#)

PRESENTACIONES



"TODOS LOS MATERIALES VIENEN DEBIDAMENTE MARCADOS CON LA MARCA Y ESTILO CORRESPONDIENTE, NO SURTIMOS MATERIALES SIN MARCA"

Espesores Disponibles:
1/32, 1/16, & 1/8"

Dimensiones Disponibles:
60" x 60"

Tolerancias en espesores : ASTM F104.
Tolerancia en Dimensiones ±2.5%

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	SUPRA:FLEX® 30RIF Placa
Anti-adherente:	PK567 - Inorgánico
Densidad:	1.80g/cm3
Temperatura Máxima:	450°C
Temperatura Continua:	290°C
Presión Máxima:	120bar
Compresibilidad:	6-14%, ASTM F36a
Recuperación:	> 50%, ASTM F36a
Incremento en Peso:	15% Fuel B, ASTM F146
Incremento en Espesor:	10% Fuel B, ASTM F146
Resistencia Tensil, Transversal:	>8MPa, ASTM F152
Retención de Torque:	34MPa, DIN 52913
Permeabilidad a gases:	< 1.0ml/min, BS-7531
Sellabilidad:	>1.0ml/h, ASTM F37
Relajación por esfuerzo: (16hr x 300°C) 1.5mm espesor	>24MPa, BS-7531
Fuerza Dieléctrica	16 kV/mm ASTM D-149



Valores P x T	
Espeor	
1/8"	8000
1/16" & 1/32"	12000
Valores expresados en bar X °C	

Valores ASME M & Y		
Espeor	m	y
1/8"	2.5	3600
1/16" & 1/32"	2.5	2800

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.