

 **RAITECH**.mx



# THE STANDARD SPIRALWOUND GASKETS

para bridas  
Raised Face

# RAIFLEX® RS

let's be  
safe!

# RAIFLEX® RS

## JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO EN ACERO AL CARBON ROLADO EN FRIO.

El estilo RAIFLEX® RS cuenta con una espiral y un material de relleno, lo que se le conoce como elemento sellante, además posee un anillo centrador exterior de acero al carbón rolando en frío y recubrimiento para evitar la corrosión atmosférica, el anillo también es usado para una compresión calibrada, Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo RAIFLEX® RS tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión óptima de 0.130".

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

\*\*\*NOTA: LAS JUNTAS MAYORES A 24" SE RECOMIENDA USAR EL ESTILO RSI.

POR NORMA LAS JUNTAS CON PTFE DEBEN DE LLEVAR ANILLO INTERIOR DE REFUERZO, USAR EL ESTILO RSI.

# THE STANDARD SPIRALWOUND GASKETS



**Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.**



[www.raitech.mx](http://www.raitech.mx)

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.



para bridas Raised Face

PERFIL



### Materiales de Sellado:

**RAIFLON®**  
Basado en PTFE  
Químicos & Alimentos



**RAITHERM®**  
Basado en micas  
Gases a altas temperaturas



**HEXA-GRAF®**  
Basado en grafito  
Vapor y otros fluidos



**PRESION MAX. 430 Bars / 6245PSI**



# RAIFLEX® RS

## MATERIALES DE CONSTRUCCION:



### Materiales Anillo Centrador:

- Acero al Carbón  
Rolado en frío



### Metal de la espiral:

- 304 - Inconel
- 316L - Incoloy
- 310 - Monel
- 317 - Titanio
- 321 - Duplex
- 347 - Otros bajo consulta.

### Material de Sellado:

- HEXA:GRAF® (Base Grafito)
- RAIFLON® (Base PTFE Expandido)
- RAITHERM® (Base Micas)
- CERAMITEX® ( Base Cerámica)

## COMO ORDENAR RAIFLEX® RS:



**Tipo de Junta:**  
RAIFLEX® RS



**Metal Espiral & Material Sellado:**  
eg. 304/HEXA:GRAF

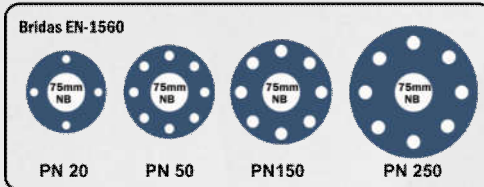
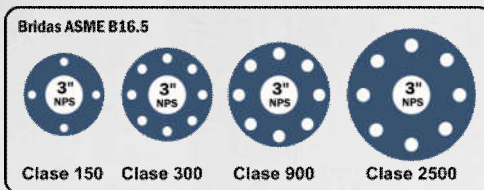


**NPS - Diametro Nominal y Clase:**

eg. 2" 150# (ASME B16.20)  
eg. DN40 PN20 (DIN-EN1560)

**\*\*Si las bridas son slip-on favor de indicarlo en su pedido ya que las medidas cambian.**

**\*\*Para juntas ASME B16.47 o mayores a 24" debe indicar la serie de la brida "A" o "B", o si son API.**



### Que es la "Clase" de una junta?

La clase de las bridas indican las dimensiones según la presión de trabajo por diseño, para soportar las presiones de trabajo a diferentes temperaturas.

Una junta de 3" NPS (Diámetro Nominal de la Tubería) tiene diferentes diámetros de barrenos y diámetros externos dependiendo de la clase de la brida. Esto hace de suma importancia contar con este dato al ordenar sus juntas.

### Identifica tus bridas, antes de ordenar las juntas.

Es importante identificar la norma de cada brida, para garantizar un sellado exitoso, aun cuando algunas normas son intercambiables, las dimensiones varían un poco, pudiendo afectar el sellado ideal.



**NPS 1" – 600#  
ASME B16.5**

# RAIFLEX® RS-C



**TE GUSTARIA  
PERSONALIZAR  
TUS JUNTAS?**



**Identifica tus juntas por línea o equipo**

**Identifica tus juntas con el torque de instalación.**

**Identifica tus juntas con numero de ítem o proyecto.**

[www.raitech.mx](http://www.raitech.mx)

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

# RAIFLEX® RS

JUNTAS ESPIROMETALICAS CON ANILLO CENTRADOR EN  
ACERO AL CARBON ROLADO EN FRIO.

## DIMENSIONES



## DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.5

NPS	(DIS) Diámetro interior (Espiral)						(DES) Diámetro Exterior (Espiral)		(DEA) Diámetro Exterior (Anillo Guía Exterior)						
	150-300#	400#	600#	900#	1500#	2500#	150-600#	900-2500#	150#	300#	400#	600#	900#	1500#	2500#
1/2"	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	31.8	31.8	47.8	54.1	54.1	54.1	63.5	63.5	69.9
3/4"	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	39.6	39.6	57.2	66.8	66.8	66.8	69.9	69.9	76.2
1"	31.8	31.8	31.8	31.8	31.8	31.8	47.8	47.8	66.8	73.2	73.2	73.2	79.5	79.5	85.9
1-1/4"	47.8	47.8	47.8	39.6	39.6	39.6	60.5	60.5	76.2	82.6	82.6	82.6	88.9	88.9	104.9
1-1/2"	54.1	54.1	54.1	47.8	47.8	47.8	69.9	69.9	85.9	95.3	95.3	95.3	98.6	98.6	117.6
2"	69.9	69.9	69.9	58.7	58.7	58.7	85.9	85.9	104.9	111.3	111.3	111.3	143	143	146.1
2-1/2"	82.6	82.6	82.6	69.9	69.9	69.9	98.6	98.6	124	130.3	130.3	130.3	165.1	165.1	168.4
3"	101.6	101.6	101.6	92.2	92.2	92.2	120.7	120.7	136.7	149.4	149.4	149.4	168.4	174.8	196.9
4"	127	120.7	120.7	120.7	117.6	117.6	149.4	149.4	174.8	181.1	177.8	193.8	206.5	209.6	RSI
5"	155.7	147.6	147.6	147.6	143	143	177.8	177.8	196.9	215.9	212.9	241.3	247.7	254	RSI
6"	182.6	174.8	174.8	174.8	171.5	171.5	209.6	209.6	222.3	251	247.7	266.7	289.1	282.7	RSI
8"	233.4	225.6	225.6	222.3	215.9	215.9	263.7	257.3	279.4	308.1	304.8	320.8	358.9	352.6	RSI
10"	287.3	274.6	274.6	276.4	266.7	270	317.5	311.2	339.9	362	358.9	400.1	435.1	435.1	RSI
12"	339.9	327.2	327.2	323.9	323.9	317.5	374.7	368.3	409.7	422.4	419.1	457.2	498.6	RSI	RSI
14"	371.6	362	362	355.6	362	na	406.4	400.1	450.9	485.9	482.6	492.3	520.7	RSI	na
16"	422.4	412.8	412.8	412.8	406.4	na	463.6	457.2	514.4	539.9	536.7	565.2	574.8	RSI	na
18"	474.7	469.9	469.9	463.6	463.6	na	527.1	520.7	549.4	596.9	593.9	612.9	638.3	RSI	na
20"	525.5	520.7	520.7	520.7	514.4	na	577.9	571.5	606.6	654.1	647.7	682.8	698.5	RSI	na
24"	628.7	628.7	628.7	628.7	616	na	685.8	679.5	717.6	774.7	768.4	790.7	RSI	RSI	na

\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS 1/2 a NPS 3 es de 0.8mm, para diámetros mayores es de 1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS 1/2 a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS 1/2 a NPS 2-1/2 (Use Clase 1500)



www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

# RAIFLEX® RS

JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO

## DIMENSIONES



### DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE A

NPS	Clase 150			Clase 300			Clase 400			Clase 600			Clase 900		
	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA
26	673.1	704.9	774.7	685.8	736.6	835.2	685.8	736.6	831.9	685.8	736.6	866.9	RSI	RSI	RSI
28	723.9	755.7	831.9	736.6	787.4	898.7	736.6	787.4	892.3	736.6	787.4	914.4	RSI	RSI	RSI
30	774.7	806.5	882.7	793.8	844.6	952.5	793.8	844.6	946.2	793.8	844.6	971.6	RSI	RSI	RSI
32	825.5	860.6	939.8	850.9	901.7	1006.6	850.9	901.7	1003.3	850.9	901.7	1022.4	RSI	RSI	RSI
34	876.3	911.4	990.6	901.7	952.5	1057.4	901.7	952.5	1054.1	901.7	952.5	1073.2	RSI	RSI	RSI
36	927.1	968.5	1047.8	955.8	1006.6	1117.6	955.8	1006.6	1117.6	955.8	1006.6	1130.3	RSI	RSI	RSI
38	977.9	1019.3	1111.3	977.9	1016.0	1054.1	971.6	1022.4	1073.2	990.6	1041.4	1104.9	RSI	RSI	RSI
40	1028.7	1070.1	1162.1	1022.4	1070.1	1114.6	1025.7	1076.5	1127.3	1047.8	1098.6	1155.7	RSI	RSI	RSI
42	1079.5	1124.0	1219.2	1073.2	1120.9	1165.4	1076.5	1127.3	1178.1	1104.9	1155.7	1219.2	RSI	RSI	RSI
44	1130.3	1178.1	1276.4	1130.3	1181.1	1219.2	1130.3	1181.1	1231.9	1162.1	1212.9	1270.0	RSI	RSI	RSI
46	1181.1	1228.9	1327.2	1178.1	1228.9	1273.3	1193.8	1244.6	1289.1	1212.9	1263.7	1327.2	RSI	RSI	RSI
48	1231.9	1279.7	1384.3	1235.2	1286.0	1324.1	1244.6	1295.4	1346.2	1270.0	1320.8	1390.7	RSI	RSI	RSI
50	1282.7	1333.5	1435.1	1295.4	1346.2	1378.0	1295.4	1346.2	1403.4	1320.8	1371.6	1447.8	...	...	...
52	1333.5	1384.3	1492.3	1346.2	1397.0	1428.8	1346.2	1397.0	1454.2	1371.6	1422.4	1498.6	...	...	...
54	1384.3	1435.1	1549.4	1403.4	1454.2	1492.3	1403.4	1454.2	1517.7	1428.8	1479.6	1555.8	...	...	...
56	1435.1	1485.9	1606.6	1454.2	1505.0	1543.1	1454.2	1505.0	1568.5	1479.6	1530.4	1612.9	...	...	...
58	1485.9	1536.7	1663.7	1511.3	1562.1	1593.9	1505.0	1555.8	1619.3	1536.7	1587.5	1663.7	...	...	...
60	1536.7	1587.5	1714.5	1562.1	1612.9	1644.7	1568.5	1619.3	1682.8	1593.9	1644.7	1733.6	...	...	...

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de 0.8mm, para diámetros mayores es de 1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)

\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS

# RAIFLEX® RS

JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO

## DIMENSIONES



### DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE B

NPS	Clase 150			Clase 300			Clase 400			Clase 600			Clase 900		
	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA
26	673.1	698.5	725.4	673.1	711.2	771.7	666.8	698.5	746.3	663.7	714.5	765.3	692.2	749.3	838.2
28	723.9	749.3	776.2	723.9	762.0	825.5	714.5	749.3	800.1	704.9	755.7	819.2	RSI	RSI	RSI
30	774.7	800.1	827.0	774.7	812.8	886.0	765.3	806.5	857.3	778.0	828.8	879.6	RSI	RSI	RSI
32	825.5	850.9	881.1	825.5	863.6	939.8	812.8	860.6	911.4	831.9	882.7	933.5	RSI	RSI	RSI
34	876.3	908.1	935.0	876.3	914.4	993.9	866.9	911.4	962.2	889.0	939.8	997.0	RSI	RSI	RSI
36	927.1	958.9	987.6	927.1	965.2	1047.8	917.7	965.2	1022.4	939.8	990.6	1047.8	RSI	RSI	RSI
38	974.9	1009.7	1044.7	1009.7	1047.8	1098.6	971.6	1022.4	1073.2	990.6	1041.4	1104.9	RSI	RSI	RSI
40	1022.4	1063.8	1095.5	1060.5	1098.6	1149.4	1025.7	1076.5	1127.3	1047.8	1098.6	1155.7	RSI	RSI	RSI
42	1079.5	1114.6	1146.3	1111.3	1149.4	1200.2	1076.5	1127.3	1178.1	1104.9	1155.7	1219.2	RSI	RSI	RSI
44	1124.0	1165.4	1197.1	1162.1	1200.2	1251.0	1130.3	1181.1	1231.9	1162.1	1212.9	1270.0	RSI	RSI	RSI
46	1181.1	1224.0	1255.8	1216.2	1254.3	1317.8	1193.8	1244.6	1289.1	1212.9	1263.7	1327.2	RSI	RSI	RSI
48	1231.9	1270.0	1306.6	1263.7	1311.4	1368.6	1244.6	1295.4	1346.2	1270.0	1320.8	1390.7	RSI	RSI	RSI
50	1282.7	1325.6	1357.4	1317.8	1355.9	1419.4	1295.4	1346.2	1403.4	1320.8	1371.6	1447.8	...	...	...
52	1333.5	1376.4	1408.2	1368.6	1406.7	1470.2	1346.2	1397.0	1454.2	1371.6	1422.4	1498.6	...	...	...
54	1384.3	1422.4	1463.8	1403.4	1454.2	1530.4	1403.4	1454.2	1517.7	1428.8	1479.6	1555.8	...	...	...
56	1444.8	1478.0	1514.6	1479.6	1524.0	1593.9	1454.2	1505.0	1568.5	1479.6	1530.4	1612.9	...	...	...
58	1500.1	1528.8	1579.6	1535.2	1573.3	1655.8	1505.0	1555.8	1619.3	1536.7	1587.5	1663.7	...	...	...
60	1557.3	1586.0	1630.4	1589.0	1630.4	1706.6	1568.5	1619.3	1682.8	1593.9	1644.7	1733.6	...	...	...

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de 0.8mm, para diámetros mayores es de 1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)

\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS



## NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.  
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

## RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

## ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.



[www.raitech.mx](http://www.raitech.mx)