

 **RAITECH**.mx



**THE STANDARD
SPIRALWOUND
GASKETS**

MX
HECHO EN
MÉXICO

**Juntas espirometalicas para
valvulas, bombas y calderas**

RAIFLEX® SX

*let's be
safe!*

RAIFLEX® SX

JUNTA ESPIROMETALICA PARA VALVULAS Y BOMBAS.

El estilo RAIFLEX® SX es una junta espirometálica que esta diseñada para uniones de equipos industriales como bombas, válvulas y calderas, donde las juntas sientan dentro de una caja que provee un limite para la compresión.

Un claro adecuado se proporciona en cada diseño de junta para evitar que se traslape en las ranuras en la colocación.

RAIFLEX® SX tiene un espesor nominal de 0.125" para facilitar la alineación en la colocación de la junta. Los valores de compresión son calculados en base a una reducción de 0.025" en el espesor.

Otros espesores disponibles:
1/16", 3/32", 1/8", 3/16" y 1/4"



PRESION MAX. 430 Bars / 6245PSI

Materiales de Sellado:

 260°C (500°F) RAIFLON® Basado en PTFE Químicos & Alimentos	 1000°C (1832°F) RAITHERM® Basado en micas Gases a altas temperaturas	 450°C (842°F) HEXA-GRAF® Basado en grafito Vapor y otros fluidos
--	--	--

Consideraciones especiales de diseño:

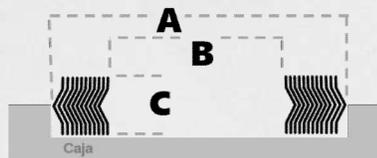
Tolerancias para espirometálicas fuera de norma		
Diámetro de Junta	ID	OD
Hasta 1"	+0.4mm/-0.0mm	+0.0mm/-0.8mm
1" hasta 24"	+0.8mm/-0.0mm	+0.0mm/-0.8mm
25" hasta 36"	+1.2mm/-0.0mm	+0.0mm/-1.6mm
37" hasta 60"	+1.6mm/-0.0mm	+0.0mm/-1.6mm
Mayores a 60"	+2.4mm/-0.0mm	+0.0mm/-2.4mm

**tolerancias para juntas de norma ASME, DIN/EN o JIS, consultar la norma para las tolerancias permitidas.

Límites dimensionales de juntas espirometálicas				
Junta		Anchos		Espesor
Espesor	Tolerancia	Min	Max	Comprimido
1.6mm	±1.27mm	3.2mm	9mm	1.3mm/1.4mm
2.4mm	±1.27mm	3.2mm	12mm	1.9mm/2.0mm
3.2mm	±1.27mm	4.5mm	25mm	2.3mm/2.5mm
4.5mm	±1.27mm	6.4mm	40mm	3.2mm/3.4mm
6.4mm	±1.27mm	8.0mm	40mm	4.6mm/5.1mm
7.2mm	±1.27mm	8mm	40mm	5.1mm/5.6mm

**tolerancias para juntas de norma ASME, DIN/EN o JIS, consultar la norma para las tolerancias permitidas.

Medias necesarias:



Como Ordenar:

Junta RAIFLEX® SX
(Dia. Exterior, Dia. Interior, Espesor,
Metal de la espiral y Material de sellado.)

Metales para la espiral:

Metal	Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20

**Otros metales bajo consulta.

Metal	Temperatura		
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	

Valores ASME "M" & "Y"		
Gasket	Gasket Factor "M"	Esfuerzo mínimo req. "Y" psi
RAIFLEX®	3.0	9,900

***Puede consultar nuestras tablas de torque recomendado o contactarnos si tiene dudas.

RAIFLEX® SX-O

JUNTA ESPIROMETALICA PARA ENTRADAS HOMBRE Y ENTRADAS MANO



PERFIL



Tabla dimensional de juntas RAIFLEX® SX-O Dimensiones para juntas Entrada Hombre y Entrada-Mano

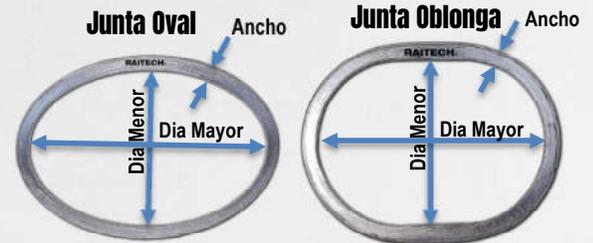
| Diámetros Internos Ovalada o Oblongas |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 2.00 x 2.50 (A) | 3.50 x 4.50 (A) | 7.00 x 9.00 (A) | 11.50 x 14.50 (A) |
| 2.00 x 3.00 (A) | 3.50 x 5.00 (A) | 7.00 x 10.00 (A) | 11.50 x 15.50 (A) |
| 2.00 x 4.00 (A) | 3.50 x 5.50 (A) | 7.25 x 11.37 (A) | 11.75 x 15.25 (A) |
| 2.25 x 3.00 (A) | 3.75 x 4.75 (A) | 7.50 x 10.25 (A) | 11.75 x 15.50 (A) |
| 2.25 x 3.25 (A) | 3.75 x 5.25 (A) | 7.50 x 11.50 (A) | 11.75 x 15.75 (A) |
| 2.25 x 3.50 (A) | 3.75 x 5.50 (A) | 8.00 x 10.00 (A) | 12.00 x 15.00 (A) |
| 2.25 x 3.75 (A) | 4.00 x 4.37 (A) | 8.00 x 11.00 (A) | 12.00 x 15.50 (A) |
| 2.50 x 3.25 (A) | 4.00 x 5.00 (A) | 8.00 x 12.00 (A) | 12.00 x 16.00 (A) |
| 2.50 x 3.50 (A) | 4.00 x 5.25 (A) | 9.00 x 11.00 (A) | 12.25 x 16.12 (A) |
| 2.50 x 3.75 (A) | 4.00 x 5.50 (A) | 9.00 x 12.00 (A) | 12.50 x 15.50 (A) |
| 2.50 x 4.00 (A) | 4.00 x 5.75 (A) | 9.00 x 13.00 (A) | 12.50 x 16.25 (A) |
| 2.75 x 3.50 (A) | 4.00 x 6.00 (A) | 9.00 x 14.00 (A) | 12.50 x 16.50 (A) |
| 2.75 x 3.62 (A) | 4.25 x 5.12 (A) | 9.50 x 14.00 (A) | 14.00 x 18.00 (A) |
| 2.75 x 3.75 (A) | 4.50 x 5.00 (A) | 9.50 x 15.50 (A) | 14.50 x 18.00 (A) |
| 2.75 x 4.25 (A) | 4.50 x 5.50 (A) | 9.75 x 14.50 (A) | 16.00 x 18.00 (A) |
| 2.75 x 4.50 (A) | 4.50 x 6.00 (A) | 9.75 x 14.75 (A) | 18.00 x 21.00 (A) |
| 2.75 x 4.75 (A) | 4.50 x 6.50 (A) | 10.00 x 14.00 (A) | 18.00 x 24.00 (A) |
| 3.00 x 3.50 (A) | 4.50 x 10.25 (A) | 10.00 x 15.00 (A) | |
| 3.00 x 3.75 (A) | 4.75 x 6.62 (A) | 10.00 x 16.00 (A) | |
| 3.00 x 4.00 (A) | 5.00 x 6.00 (A) | 10.50 x 14.00 (A) | |
| 3.00 x 4.25 (A) | 5.00 x 6.75 (A) | 10.50 x 14.50 (A) | |
| 3.00 x 4.50 (A) | 5.00 x 7.00 (A) | 10.50 x 15.00 (A) | |
| 3.00 x 4.75 (A) | 5.00 x 7.50 (A) | 10.75 x 14.75 (A) | |
| 3.00 x 5.00 (A) | 5.75 x 7.25 (A) | 11.00 x 14.00 (A) | |
| 3.25 x 4.25 (A) | 6.00 x 7.50 (A) | 11.00 x 14.50 (A) | |
| 3.25 x 4.50 (A) | 6.00 x 8.00 (A) | 11.00 x 14.75 (A) | |
| 3.25 x 4.75 (A) | 6.00 x 8.50 (A) | 11.00 x 15.00 (A) | |
| 3.25 x 5.00 (A) | 6.00 x 9.00 (A) | 11.00 x 16.00 (A) | |
| 3.25 x 5.25 (A) | 6.00 x 10.00 (A) | 11.25 x 14.00 (A) | |
| 3.50 x 4.00 (A) | 6.25 x 8.25 (A) | 11.25 x 15.25 (A) | |
| 3.50 x 4.25 (A) | 6.50 x 8.50 (A) | 11.50 x 14.00 (A) | |

COMPRESION RECOMENDADA:

Espesor Inicial	Espesor con junta comprimida
0.100" (2.5mm)	0.075" – 0.080" (1.9 – 2.0mm)
0.125" (3.2mm)	0.090" – 0.100" (2.3 – 2.5mm)
0.175" (4.5mm)	0.125" – 0.135" (3.2 – 3.4mm)
0.250" (6.4mm)	0.180" – 0.200" (4.6 – 5.1mm)
0.285" (7.2mm)	0.200" – 0.220" (5.1 – 5.6mm)

Las juntas RAIFLEX® SX están diseñadas para mantener el balance de fuerzas en una unión bridada, obteniendo así un sellado sin fugas,

Tipos de Juntas SX-O



COMO ORDENAR:

Tipo de junta & Forma
eg. RAIFLEX® SX-O Oblonga

Dimensiones & Ancho
2.00x2.50 3/16" espesor 5/8 Ancho

Material de la espiral
304/Hexagraf

(A) ANCHOS

- 1/2"
- 5/8"
- 3/4"
- 1"
- 1-1/4"
- 1-1/2"

RAITECH® BLR - GASKETS



JUNTAS SUAVES PARA CALDERAS

Otras formas bajo consulta:

- Circulares
- Cuadradas
- Rectangulares
- Forma de Pera

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.



EN FAVOR DE LA
COMPETITIVIDAD



NOTAS IMPORTANTES DE MEDIDAS:

- 1-. Juntas de grandes diámetros son propensas a ovalarse.
- 2-. Para garantizar la instalación sin contratiempos, proporcione las medidas de la caja donde ira sentada la junta, o bien mida sus juntas por el perímetro exterior e interior.
- 3-. Las juntas espirometálicas sin anillos son sumamente delicadas, manéjelas con cuidado.
- 4-. Las juntas espirometálicas RAIFLEX® S, deben ser instaladas en aplicaciones donde exista un limite de compresión de la junta, sobre comprimir una junta resultara en fallo prematuro.