

RAITECH® RAITHERM® 950HP

Página 1/1



RAITECH®
=PROFESSIONAL GRADE=
es no dejar de producir, por un empaque!™

*Lo más avanzado de la
tecnología...*

en el sellado de gases calientes.

=HIGH TEMP SPECIALITY GASKETS & SHEETS=

ALTAS TEMPERATURAS, COMO NINGUN OTRO

RAITHERM® 950HP es un material a base minerales resistentes a la oxidación de alta calidad, diseñado para aplicaciones de sellado de gases a altas temperaturas (950 °C picos hasta 1,000 °C). Su origen mineral le confiere una altísima resistencia a la oxidación, lo que se transfiere en una reducida pérdida de peso a temperaturas extremas, a su vez presenta una gran resistencia a productos químicos en general. Cuenta con refuerzo metálico perforado en 316L para una mejor recuperación a altas temperaturas.

Aplicaciones:

RAITHERM® 950HP es un material recomendado para el sellado de gases a altas temperaturas en sistemas de escapes industriales, marítimos y automotrices.

Beneficios:

- Excelente durabilidad
- Flexibilidad y facilidad de Corte.
- Excelente sellabilidad en gases

*"TODOS LOS MATERIALES VIENEN DEBIDAMENTE
MARCADOS CON LA MARCA Y ESTILO CORRESPONDIENTE,
NO SURTIMOS MATERIALES SIN MARCA"*



EN FAVOR DE LA
COMPETITIVIDAD



PRESENTACIONES

Medidas disponibles:
1000mmx1190mm
Espesores disponibles:
1/32", 1/16" & 1/8"

Tolerancias en espesores : ASTM F104.
Tolerancia en Dimensiones ±2.5%

Valores P x T	
Espesor	
1/8"	3300
1/16" & 1/32"	6000
Valores expresados en bar X °C	

APLICACIONES:



ANSI FLANGE
SERVICE



HIGH-TEMP.
SERVICE

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	RAITHERM® 950HP Placa
Densidad:	1.95g/cm3
Temperatura Máxima:	950 °C
Temperatura Continua:	950 °C
Presión Máxima:	10bar
Compresibilidad:	20-25%, ASTM F36a
Recuperación:	12%, ASTM F36a
Resistencia Tensil:	25MPa, ASTM F152
Fuerza dieléctrica:	a 20 °C: 25 KV/mm a 400 °C: 13 KV/mm a 600 °C: 10 KV/mm

Valores ASME M & Y		
Espesor	m	y
1/8"	3	2900
1/16" & 1/32"	3	1350

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.